



"پرسشنامه مربوط به میز تست شیر آلات صنعتی"

نام شرکت: نام کارشناس مربوطه:
سمت سازمانی: شماره تماس مستقیم:
شماره تلفن همراه: شماره فکس:
ایمیل:

لطفاً جهت شفاف سازی درخواست مربوطه، به سوالات زیر پاسخ دهید:

• نوع شیرهای صنعتی مورد آزمون:

دروازه ای (Gate) <input type="checkbox"/>	توپ (Ball) <input type="checkbox"/>	سماوری (Globe) <input type="checkbox"/>	کنترلی (Control) <input type="checkbox"/>
---	-------------------------------------	---	---

• نوع آزمونهای مورد نیاز:

۱- آزمون نشتی بدنه (Shell Test)

آب <input type="checkbox"/>	گاز <input type="checkbox"/>	هوا <input type="checkbox"/>
-----------------------------	------------------------------	------------------------------

۲- آزمون نشتی محل آب بند (Seat Leakage Test)

آب <input type="checkbox"/>	گاز <input type="checkbox"/>	هوا <input type="checkbox"/>
-----------------------------	------------------------------	------------------------------

۳- آزمون (Back Seat Test)

آب <input type="checkbox"/>	گاز <input type="checkbox"/>	هوا <input type="checkbox"/>
-----------------------------	------------------------------	------------------------------

• استاندارد آزمون:

API

سایر (لطفاً توضیح دهید)



• نوع پورت شیر آلات صنعتی تحت آزمون:

فلنجی از نوع RF (Raised Faced Flange) جوشی (Welded) رزوه ای (Threaded)

<input type="checkbox"/> BSP	<input type="checkbox"/> NPT	نوع رزوه:
------------------------------	------------------------------	-----------

تجهیزات تولید فشار به کار رفته در میز تست شیرآلات (تست پمپ، بوستر گاز، آمپلی فایر هوا)، با هوای فشرده شروع به کار می کنند. فشار هوای محرک مناسب سبب انتخاب واحد تولید فشار مناسبتر و مقرون به صرفه تر می گردد. لذا خواهشمند است به سوالات زیر پاسخ دهید:

فشار هوای موجود : Bar یا Psi

دبی هوای موجود : Lit/min یا CFM

• در صورتی که سیال مورد آزمون، آب است به سؤال زیر پاسخ دهید:

فشار تقریبی آب ورودی به پمپ آب : Bar یا Psi

• در صورتی که سیال مورد آزمون، گاز است به سوالات زیر پاسخ دهید:

نحوه تأمین گاز ورودی به بوستر گاز:

فشار ثابت : خط گاز با فشار ثابت Bar یا Psi

فشار متغییر: کپسول گاز با حجم: 40Lit 80Lit سایر (لطفاً شرح دهید)

حداکثر فشار اولیه (فشار شارژ) کپسول گاز:Bar

حداقل فشار کپسول گاز:Bar

• در صورتی که سیال مورد آزمون، هوا است به سؤال زیر پاسخ دهید:

فشار خط هوای ورودی به آمپلی فایر هوا : Bar یا Psi



• سیستم نگهدارنده شیر تحت آزمون (Clamping System)

□ واحد نگهدارنده هیدرولیکی افقی □ واحد نگهدارنده هیدرولیکی عمودی

• فشارسنج های تست در محدوده های زیر:

0-6 Bar □

0-10 Bar □

0-16 Bar □

0-25 Bar □

0-40 Bar □

0-60 Bar □

0-100 Bar □

0-160 Bar □

0-250 Bar □

0-400 Bar □

0-600 Bar □

0-1000 Bar □

• گزینه های پیشنهادی (Options):

□ بوستر گاز (در صورت تست با گاز)

□ آمپلی فایر هوا (در صورت تست با هوا)

□ حباب شمار چشمی (Visual Bubble Counter) برای تست با گاز یا هوا.

□ حباب شمار لیزری (Laser Bubble Counter) بر حسب Bubble/min برای تست با گاز یا هوا.



- قطره شمار لیزری (Laser Drop Counter) بر حسب Drop/min برای تست با آب.
- نشتی سنج دیجیتالی (Digital Leakage Measure) بر حسب ml/min برای تست با آب.
- چارت رکوردر فشار (Pressure Chart Recorder) برای رسم نمودار فشار- زمان روی کاغذ
- نمایشگر فشار دیجیتال با قابلیت نمایش و نیز ارسال اطلاعات به واحد کامپیوتر
- سیستم کامپیوتر با قابلیت ثبت نتایج تست برای هر شیر به طور جداگانه و تهیه فایل خروجی طبق سر برگ شرکت
- پمپ پرکن آب (Filling Pump) (در صورت تست با آب)
- مخزن آب S.Steel برای ذخیره آب با حجم تقریبی Lit.
- واحد سختی گیر آب
- کمپرسور هوا جهت تأمین هوای محرک (پمپ/ بوستر گاز/ آمپلی فایر هوا) تا فشار 7 Bar
- رگولاتور گاز فشار قوی جهت تنظیم فشار تست گاز در محدوده مورد نظر
- صفحه محافظ با شیشه لمینیت جهت ایمنی کاربر (Laminated Safety Shielded Panel)
- کپسول نیتروژن با حجم Lit..... و تعداد عدد (در صورت تست با گاز)
- خط پایلوت با فشار مجزای Bar
- طراحی دستگاه تست به صورت تمام اتوماتیک